

HCM

*High Precision Die*  
**Sinker EDM**

TAIWAN EDM BRAND



**HCM**  
**CNC EDM**



**CNC sinker EDM  
&  
EDM drilling  
machines**

# 目錄

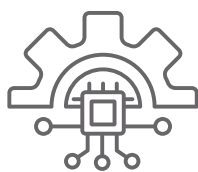
公司簡介	01
技術領域	03
CNC 規格特色	05
CNC C type 工作台移動式	06
CNC & PNC RAM type 動柱式	09
CNC RAM type 2HC 動柱式	11
CNC RX 動柱式	13
OB	14
PNC 系統特色	16
ZNC 系統特色	17
選配附件	19
加工案例	21
展覽花絮 / 出機圖片	22
占地面積	23

*Specialize in manufacturing  
CNC sinker EDM and EDM drilling machines*

專業製造CNC放電加工機和CNC細孔放電加工機



銷往30個國家



邁向工業4.0



專業研究和開發團隊

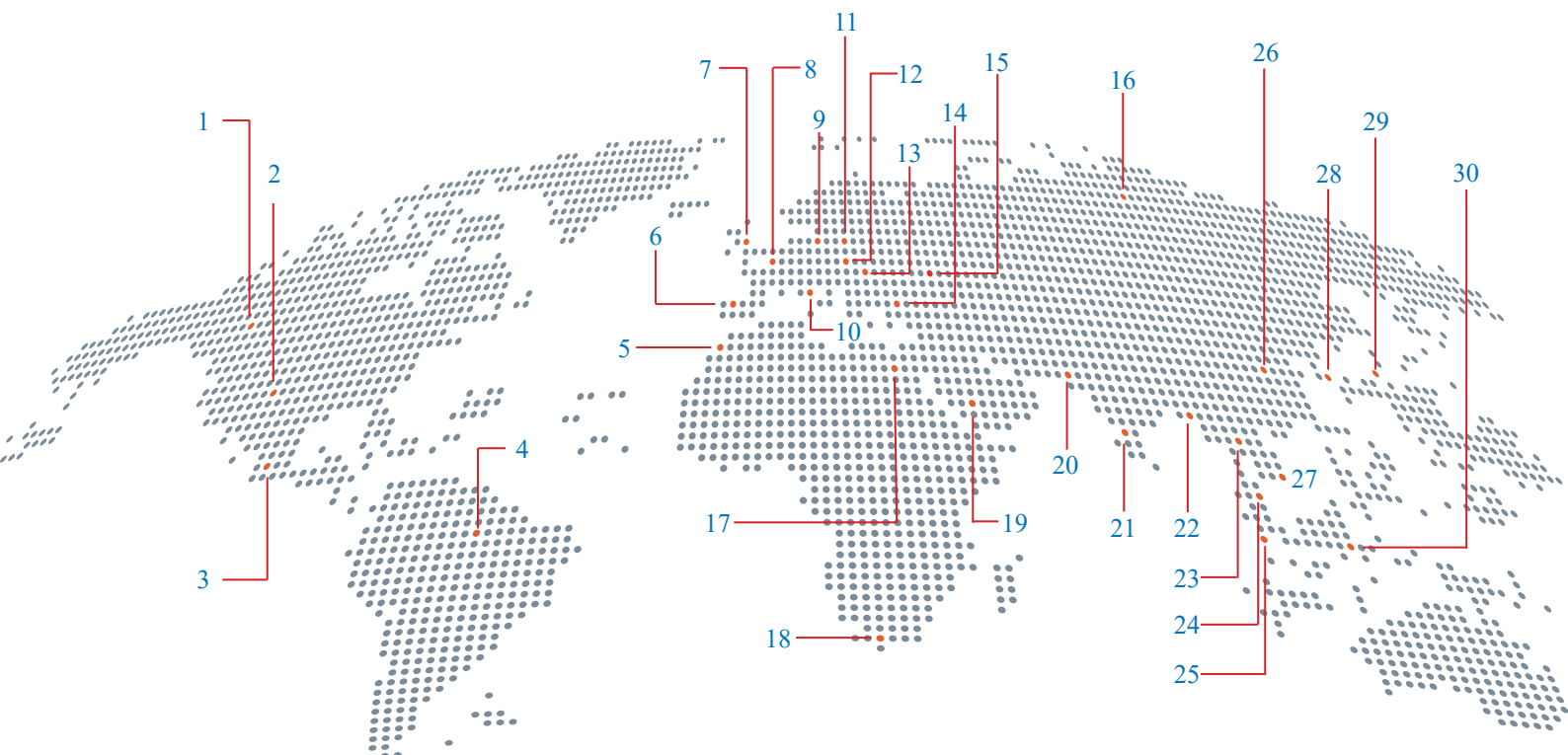
# Company profile | 公司簡介

和成機電成立於2004年創立HCM品牌，專業製造CNC放電加工機和CNC細孔放電加工機，和成擁有堅強機電整合研發團隊不斷創新產品，持之以恆提升機器精密度。

和成HCM品牌行銷全球三十多個國家解決客戶生產應用技術問題，自行研發程式提供電加工領域解決方案。

近年來朝著工業4.0方向前進為客戶提供自動化產線，HCM秉持滿足客戶要求，是我們不斷努力的目標，研發是企業的根基，更是HCM的使命也是我們努力奮鬥的目標。

- |        |           |            |         |
|--------|-----------|------------|---------|
| 1. 加拿大 | 9. 德國     | 17. 埃及     | 25. 新加坡 |
| 2. 美國  | 10. 義大利   | 18. 南非     | 26. 中國  |
| 3. 墨西哥 | 11. 波蘭    | 19. 沙烏地阿拉伯 | 27. 越南  |
| 4. 巴西  | 12. 匈牙利   | 20. 巴基斯坦   | 28. 南韓  |
| 5. 摩洛哥 | 13. 斯洛維尼亞 | 21. 印度     | 29. 日本  |
| 6. 西班牙 | 14. 土耳其   | 22. 緬甸     | 30. 印尼  |
| 7. 英國  | 15. 烏克蘭   | 23. 泰國     |         |
| 8. 法國  | 16. 俄羅斯   | 24. 馬來西亞   |         |



# Electronic control integrated system

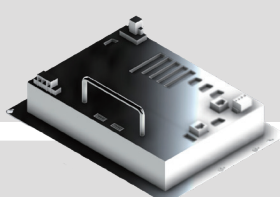
## 電控整合系統

系統構建工具



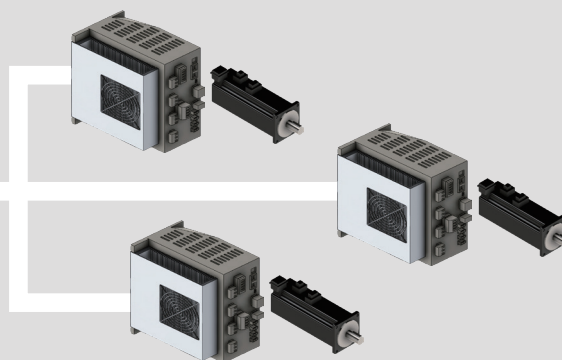
Ethernet

主站控制器

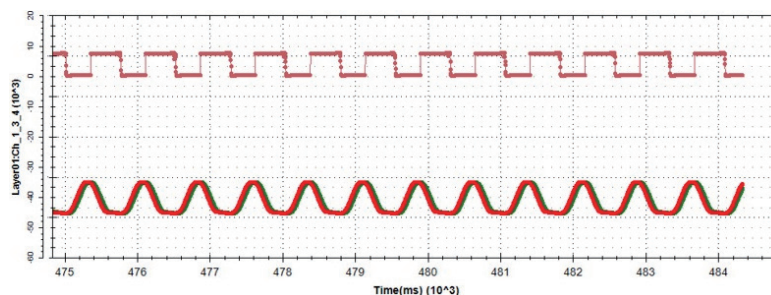
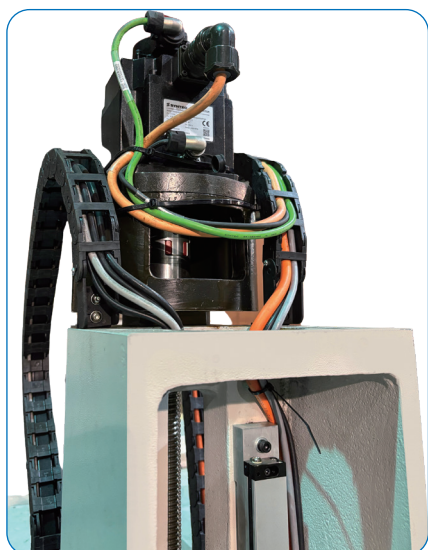


100Mbps  
MECHATROLINK-III

伺服驅動器



- 可使用 Nikon, BissC, Tamagawa, FeeDat, EnDat 等等串列編碼器通訊
- 支援高速 MECHATROLINK-III 通訊
- 採用乙太網路技術最高達到 100Mbps
- 高速通信，最小傳輸週期為 31.25 $\mu$ s



採用 XILINX 領域

- 使用Xilinx公司元件可程式邏輯閘陣列(FPGA)設計搭配模糊理論(FuzzyControl)運算，增加放電導弧反應速度，對於石墨薄片加工有效降低電極消耗和積碳。

高精度驅動

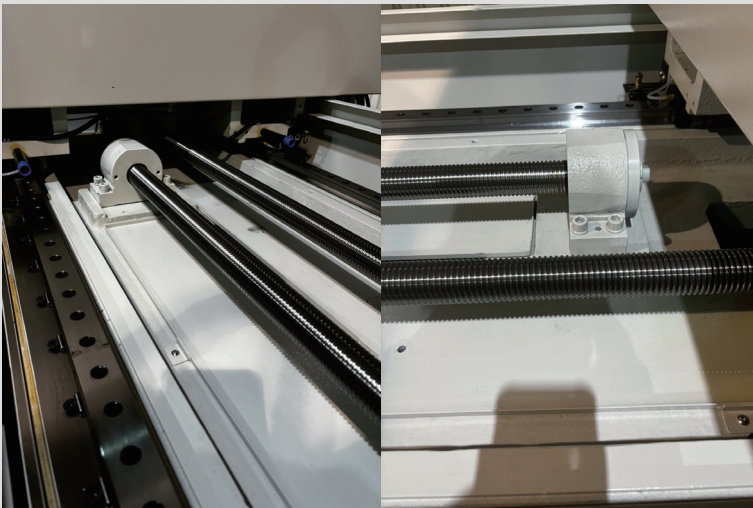
- 採用新伺服技術，提高機械應答性
- 可抑制高速進給和切換時的干擾，提升伺服進給速度

# Mechanical structure | 機械構造



▲ 採用FC25以上鑄件材質，為高剛性機械結構，一體式機械鑄件。

▼ 滾珠螺桿採用雙預拉精密螺帽設計，伺服馬達採用高應答性伺服控制，搭配歐洲進口光學尺，以達到機台可靠精度和長久穩定度。



運用 Solid Edge 3D 軟體工具，開發設計機械構造，解決產品開發過程的問題，從建模設計，零件建立生成組件以及材料分析，促成高品質的機器設備。

# CNC *specification feature*

## 多軸同動CNC WINDOWS CE 控制器特點

1. 系統是採用windows CE通訊控制器，支援高速M3通訊，高度整合的軸控功能運算效率更佳。
2. 即時警報導覽，警報發生時，可立刻得知處理方法。
3. 軸控功能整合，可搭配ATC自動換刀，AB軸與C軸裝置。
4. 清晰大畫面優異人性化操作介面，對話式視窗像人體工學技術邁進，操作更加容易。
5. 電子操作手冊可即時解決操作疑問，了解操作方式。
6. 高延展性介面，可使用USB進行資料系統軟體更新升級。
7. 利用新一代加工電源迴路，使客戶可針對較細微形狀的電極做調整以達到最佳R角精度。
8. 優異加工迴路，可加工多樣材質NAK80、P20、SKD11、不鏽鋼及特殊材料鈦合金等等。
9. 加工前位移模擬功能，可驗證加工路徑是否正確，可透過監控螢幕即時觀看加工路徑。
10. 三軸均採用光學尺回授之全閉環迴路設計，故能使定位精度及ORBIT-CUT加工精度及效率大幅提升。
11. 加工應用擴孔功能採圖示選擇，可依不同加工物做選擇，如放射狀、圓形、方形、直線(向量式)、錐度、45°擴孔加工。三軸直線、二軸圓弧、三軸螺旋、單軸側放、三軸、六種方向(平面旋轉)來做應用。
12. 對話式加工畫面，多孔加工，側放加工，自動尋邊以及電極補償功能更具備軌跡加工模式應用。
13. 可針對不同材質加工條件具有自動編輯，可依面積，加工深度單邊間隙最終電流，產生最佳條件以利加工。
14. 全新開發微電腦數控超硬加工迴路，可抑制消耗並且大幅縮短加工時間，並達到最佳表面粗細度。



### H5040C



# CNC C TYPE

## 工作台移動式

H3025S H3025C H4030 H4030S H4030C

機械規格						
X軸行程		300 (12")	300 (12")	400 (16")	400 (16")	400 (16")
Y軸行程		250 (10")	250 (10")	300 (12")	300 (12")	300 (12")
Z軸單行程(CNC)				350 (14")	350 (14")	350 (14")
Z軸行程(CNC/PNC/ZNC)	mm (inch)	150 (6")	150 (6")	185 (7")	185 (7")	185 (7")
Z2軸行程(CNC/PNC/ZNC)		200 (8")	200 (8")	250 (10")	250 (10")	250 (10")
工作台		600x300 (24"x12")	600x300 (24"x12")	650x400 (26"x16")	650x400 (26"x16")	650x400 (26"x16")
最大工件		800x450x280 (31"x18"x11")	800x450x280 (31"x18"x11")	1000x550x360 (39"x22"x14")	1000x550x360 (39"x22"x14")	1000x550x360 (39"x22"x14")
最大工件重	kgs	800	800	1100	1100	1100
最大電極重		100	100	130	130	130
機器淨重		1000	1250	1550	2050	2200
液面調整範圍		110~250 (4"~10")	110~250 (4"~10")	110~300 (4"~12")	110~300 (4"~12")	110~300 (4"~12")
電極板至工作台面距離 (CNC)	mm (inch)			180~530 (7"~21")	180~530 (7"~21")	180~530 (7"~21")
電極板至工作台面距離 (包含UZ軸)		155~505 (6"~20")	155~505 (6"~20")	180~615 (7"~24")	180~615 (7"~24")	180~615 (7"~24")
過濾系統規格						
過濾網		2	2	2	2	2
容量	L	350	350	450	450	450

E30 E50 E75 E100

電氣箱						
最大加工電流		30A	50A	75A	100A	
最大加工速度	(mm <sup>3</sup> / min)	250	400	600	850	
最大輸入電源	KVA	3	4.5	6.5	8	
最小電極消耗比	%	0.20	0.20	0.20	0.20	
最佳表面粗細度	Ra	0.25	0.25	0.25	0.25	
淨重	kgs	200	200	300	330	

## H5040S



## H7055



## H5040

## H5040S

## H5040C

## H7055

## 機械規格

機械規格					
		H5040	H5040S	H5040C	H7055
X軸行程		500(20")	500(20")	500(20")	700(28")
Y軸行程		400(16")	400(16")	400(16")	550(22")
Z軸單行程(CNC)		400(16")	400(16")	400(16")	
Z軸行程(CNC/PNC/ZNC)	mm (inch)	185(7")	185(7")	185(7")	250(10")
Z2軸行程(CNC/PNC/ZNC)		300(12")	300(12")	300(12")	400(16")
工作台		800x450 (31"x18")	800x450 (31"x18")	800x450 (31"x18")	1200x550 (47"x22")
最大工件		1250x650x390 (49"x26"x15")	1250x650x390 (49"x26"x15")	1250x650x390 (49"x26"x15")	1700x1000x550 (67"x39"x22")
最大工件重		1400	1400	1400	2200
最大電極重	kgs	185	185	185	200
機器淨重		1850	2350	2500	3250
液面調整範圍		110~360 (4"~14")	110~360 (4"~14")	110~360 (4"~14")	110~530(4"~21")
電極板至工作台面距離 (CNC)	mm (inch)	230~630 (9"~25")	230~630 (9"~25")	230~630 (9"~25")	250~800 (10"~31")
電極板至工作台面距離 (包含UZ軸)		230~715 (9"~28")	230~715 (9"~28")	230~715 (9"~28")	250~800(10"~31")
過濾系統規格					
過濾網		2	2	2	4
容量	L	500	550	550	1150



EROWA  
Patented  
ER-009222

*Specialize in manufacturing  
CNC sinker EDM and EDM drilling machines*

專業製造CNC放電加工機和CNC細孔放電加工機

# CNC & PNC

## RAM TYPE

### 動柱式

## HC5040



HC4030 HC5040 HC6045 HC7050 HC8060 HC1060 HC1270

機器規格

		HC4030	HC5040	HC6045	HC7050	HC8060	HC1060	HC1270	
X軸行程		400 (16")	500 (20")	600 (24")	700 (28")	800 (31")	1000 (39")	1200 (47")	
Y軸行程		300 (12")	400 (16")	450 (18")	500 (20")	600 (24")	600 (24")	700 (28")	
Z軸行程		350 (14")	350 (14")	400 (16")	400 (16")	500 (20")	500 (20")	500 (20")	
工作台		600x400 (24"x16")	900x500 (35"x20")	900x500 (35"x20")	1000x600 (39"x24")	1200x700 (47"x28")	1250x750 (49"x30")	1400x850 (55"x33")	
最大工件	L	700	1300	1500	1700	1800	2000	2240	
	w	550	870	970	1100	1150	1150	1300	
	H	400	520	520	600	600	625	625	
	inch	(28"x22"x16")	(51"x34"x20")	(59"x38"x20")	(67"x43"x24")	(71"x45"x24")	(79"x45"x25")	(88"x51"x25")	
最大工件重		1100	2500	3000	3000	4000	4500	5000	
最大電極重		150	200	250	350	350	350	400	
機器淨重		2600	3000	3100	3750	4000	4120	5650	
液面調整範圍		110-360 (4"x14")	110~450 (4"~18")	110~450 (4"~18")	110~450 (4"~18")	110~450 (4"~18")	110~450 (4"~18")	110~450 (4"~18")	
電極板至工作台面距離		320x670 (13"x26")	400~750 (16"~30")	400~800 (16"~31")	490~890 (19"~35")	430~930 (17"~37")	430~930 (17"~37")	510~1010 (20"~40")	
過濾系統規格									
過濾網		2	4	4	4	4	4	4	
容量		L	350	780	1000	1500	1650	1900	2350

## HC7050



## HC1270



### HC1470S HC1470 HC1670S HC1685 HC1870S HC1885 HC2085 HC2685 HC3010

#### 機器規格

1400 (55")	1400 (55")	1600 (63")	1600 (63")	1800 (71")	1800 (71")	2000 (79")	2500 (98")	3000 (118")
700 (28")	700 (28") 1000 (39")	700 (28")	850 (33") 1000 (39")	700 (28")	850 (33") 1000 (39")	850 (33") 1000 (39")	850 (33") 1000 (39")	850 (33") 1000 (39")
500 (20")	600 (24")	500 (20")	600 (24")	500 (20")	600 (24")	600 (24")	600 (24")	600 (24")
1400x850 (55"x33")	1850x1100 (73"x43")	1850x850 (73"x33")	1850x1100 (73"x43")	1850x850 (73"x33")	1850x1100 (73"x43")	1850x1100 (73"x43")	2450x1100 (96"x43")	3100x1100 (122"x43")
2300	2420	2600	2600	2800	2850	3100	3500	4100
1400	1550	1400	1700	1400	1700	1700	1700	1700
700	800	700	800	700	800	800	800	800
(91"x55"x28")	(95"x61"x31")	(102"x55"x28")	(102"x67"x31")	(110"x55"x28")	(112"x67"x31")	(122"x67"x31")	(138"x67"x31")	(161"x67"x31")
5500	6300	5600	6500	5800	6800	8800	10000	16000
400	500	400	500	400	500	500	500	500
5780	9500	6450	9700	6700	9850	10000	12340	15840
110~550 (4"~22")	110~650 (4"~26")	110~550 (4"~22")	110~650 (4"~26")	110~550 (4"~22")	110~650 (4"~26")	110~650 (4"~26")	110~650 (4"~26")	110~650 (4"~26")
510~1010 (20"~40")	800~1400 (31"~55")	700~1200 (28"~47")	800~1400 (31"~55")	700~1200 (28"~47")	800~1400 (31"~55")	800~1400 (31"~55")	800~1400 (31"~55")	800~1400 (31"~55")

#### 過濾系統規格

4	4	4	4	4	4	4	4	4
2900	3890	3200	4500	3400	4900	5300	5970	6900

# CNC

## RAM TYPE

### 2HC

#### 動柱式



2HC1470S

2HC1470S

2HC1685

2HC1885

## 機器規格

		2HC1470S	2HC1685	2HC1885
X軸雙頭行程(單動/雙動)		1125/560 (44"/22")	900/450 (35"/18")	1100/550 (43"/22")
Y軸行程		700(28")	850(33") 1000(39")	850(33") 1000(39")
Z軸行程	mm (inch)	500(20")	600(24")	600(24")
工作台		1850x850 (73"x33")	1850x1100 (73"x43")	1850x1100 (73"x43")
最大工件		2800x1400x700 (110"x55"x28")	2600x1700x800 (102"x67"x31")	2850x1700x800 (112"x67"x31")
最大工件重		5800	6500	6800
最大電極重	kgs	400	500	500
機器淨重		7880	11600	11800
液面調整範圍		110~550 (4"~22")	110~650 (4"~26")	110~650 (4"~26")
電極板至工作台面距離	mm (inch)	700~1200 (28"~47")	800~1400 (31"~55")	800~1400 (31"~55")

## 過濾系統規格

		2HC1470S	2HC1685	2HC1885
過濾網		8	8	8
容量	L	3400	4700	5100

E75

E100

## 電氣箱

		E75	E100
最大加工電流		75A	100A
最大加工速度	(mm <sup>3</sup> /min)	600	850
最大輸入電源	KVA	6.5	8
最小電極消耗比	%	0.20	0.20
最佳表面粗細度	Ra	0.25	0.25
淨重	kgs	300	330



## 2HC1685



## 2HC3013

### 2HC2085

### 2HC3010

### 2HC3010B

### 2HC3013

#### 機器規格

1800/900 (71"/35")	2550(100") 1275(50")	2550(100") 1275(50")	2550(100") 1275(50")
850(33") 1000(39")	850(33") 1000(39")	850(33") 1300(51")	850(33") 1300(51")
600(24")	600(24")	600(24") 1000(39")	600(24") 1000(39")
2450x1100 (96"x43")	3100x1100 (122"x43")	3100x1200 (122"x47")	3100x1600 (122"x63")
3500x1700x800 (138"x67"x31")	4100x1700x800 (161"x67"x31")	4100x1700x1000 (161"x67"x39")	4100x2050x1250 (161"x81"x49")
10000	16000	19000	22000
500	500	500	500
14000	18000	22050	25130
110~650 (4"~26")	110~650 (4"~26")	110~850 (4"~33")	110~1000 (4"~39")
800~1400 (31"~55")	800~1400 (31"~55")	995~1595 (39"~63")	600mm Z axis travel 1138~1738 (45"~68")
			1000mm Z axis travel 740~1740 (29"~69")

#### 過濾系統規格

8	8	8	8
6100	7300	8800	11300

### E150

### E200

#### 電氣箱

150A	200A
1250	1600
16	22
0.20	0.20
0.25	0.25
450	480

# RX

## specification

### 動柱式



RX4030

RX6040

機器規格			
X軸行程		400 (16")	600 (24")
Y軸行程		300 (12")	450 (18")
Z軸行程	mm (inch)	350 (14")	400 (16")
工作台		600x400 (24"x16")	900x500 (35"x20")
最大工件		800x550x400 (31"x22"x16")	1100x700x400 (43"x28"x16")
最大工件重		1100	2000
最大電極重	kgs	150	250
機器淨重		4200	4500
液面調整範圍	mm (inch)	110~330 (4"~13")	110~380 (4"~15")
電極板至工作台面距離		320~670 (13"~26")	415~815 (16"~32")
過濾系統規格			
過濾網		2	4
容量	L	900	1400

E30

E50

E75

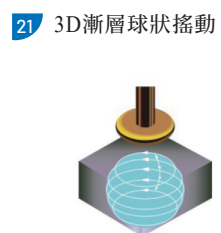
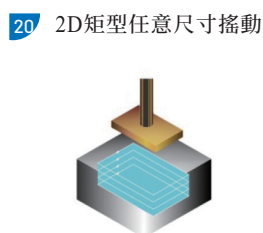
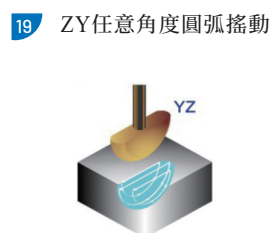
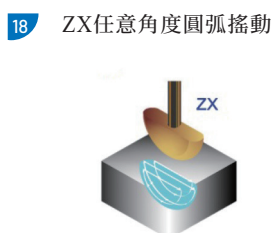
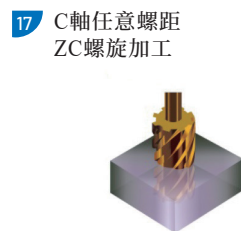
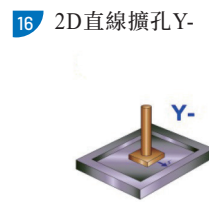
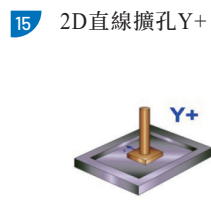
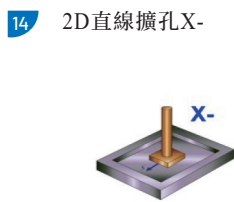
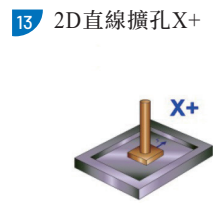
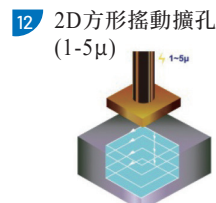
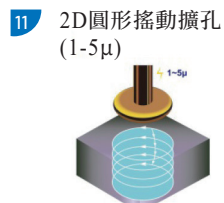
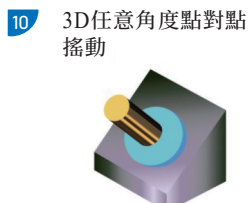
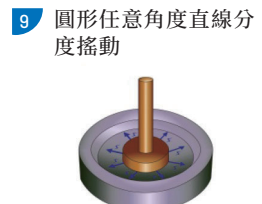
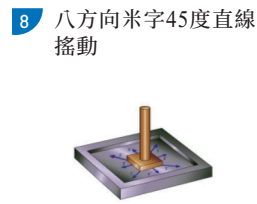
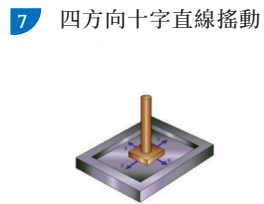
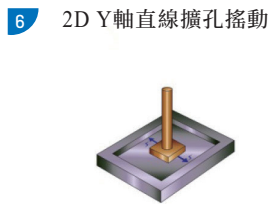
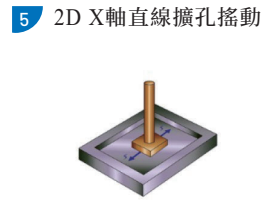
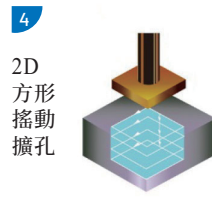
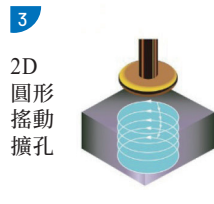
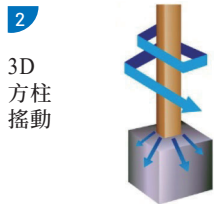
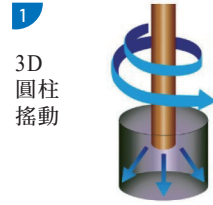
E100

E150

E200

電氣箱							
最大加工電流		30A	50A	75A	100A	150A	200A
最大加工速度	(mm <sup>3</sup> /min)	250	400	600	850	1250	1600
最大輸入電源	KVA	3	4.5	6.5	8	16	22
最小電極消耗比	%	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20
最佳表面粗細度	Ra	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
淨重	kgs	200	200	300	330	450	480

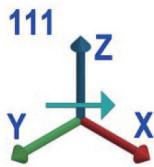
# OB Function Introduction



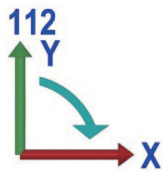


## Trace mode 軌跡模式

絕對三軸  
直線軌跡加工



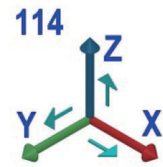
絕對正圓  
弧軌跡加工



絕對逆圓  
弧軌跡加工

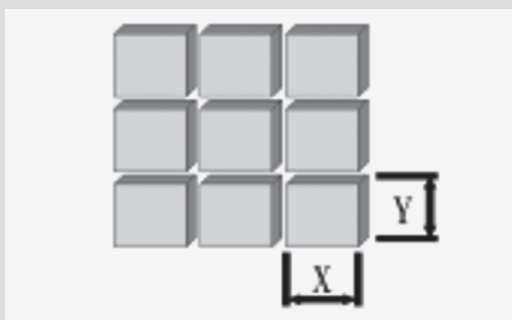


絕對直線  
多路徑軌跡加工

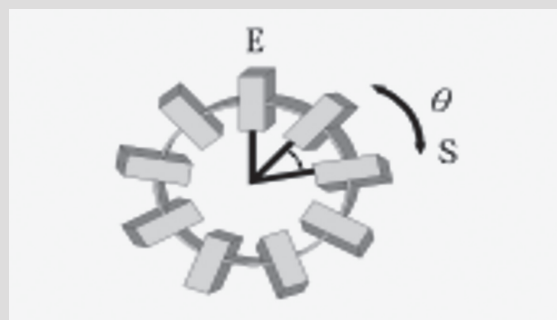


## Matrix function 矩陣功能

方矩陣



圓矩陣



## PNC *specification feature* | 系統特色

1. 系統是採用 windows CE 通訊控制器，支援高速 M3 通訊，高度整合的軸控功能運算效率更佳。
2. 即時警報導覽，警報發生時，可立刻得知處理方法。
3. 三軸均採用光學尺回授之全閉環迴路設計，故能使定位精度及加工精度及效率大幅提升。
4. 清晰大畫面優異人性化操作介面，對話式視窗向人體工學技術邁進，操作更加容易。
5. 電子操作手冊可即時解決操作疑問，了解操作方式。
6. 高延展性介面，可使用USB進行資料系統軟體更新升級。
7. 對話式加工畫面，多孔加工，側放加工，自動尋邊以及電極補償功能。
8. 可針對不同材質加工條件具有自動編輯，可依面積，加工深度單邊間隙最終電流，產生最佳條件以利加工。
9. 加工前位移模擬功能，可驗證加工路徑是否正確。
10. 利用新一代加工電源迴路，使客戶可針對較細微形狀的電極做調整以達到最佳 R 角精度。
11. 全新開發微電腦數控超硬加工迴路，可抑制消耗並且大幅縮短加工時間，並達到最佳表面粗細度。
12. 優異加工迴路可加工多樣材質NAK80、SKD11、P20不銹鋼、特殊材料鈦合金等等。

## ZNC *specification feature* | 系統特色

1. 系統是採用windows CE 通訊控制器。
2. 即時警報通知，警報發生時，可立刻得知處理方法。
3. 三軸均採用1 $\mu$ m光學尺回授迴路設計，故能使定位精度及效率大幅提升。
4. 高延展性介面，可使用USB進行資料系統軟體更新升級。
5. 可針對不同材質加工條件具有自動編輯，可依面積，加工深度單邊間隙最終電流，產生最佳條件以利加工。
6. 利用新一代加工電源迴路，使客戶可針對較細微形狀的電極做調整以達到最佳R角精度。
7. 全新開發微電腦數控超硬加工迴路，可抑制消耗並且大幅縮短加工時間，並達到最佳表面粗細度。
8. 優異加工迴路，可加工多樣材質NAK80、P20、不銹鋼及特殊材料鈦合金等等。
9. 微電腦數位監控防積碳保護，放電效率低時，自動切頻及立即排渣功能。



		H3025S	H3025C	H4030	H4030S
<b>機器規格</b>					
X軸行程		300 (12")	300 (12")	400 (16")	400 (16")
Y軸行程		250 (10")	250 (10")	300 (12")	300 (12")
Z軸單行程CNC				350 (14")	350 (14")
Z軸行程	mm (inch)	150 (6")	150 (6")	185 (7")	185 (7")
Z2軸行程		200 (8")	200 (8")	250 (10")	250 (10")
工作台		600x300 (24"x12")	600x300 (24"x12")	650x400 (26"x16")	650x400 (26"x16")
最大工件		800x450x280 (31"x18"x11")	800x450x280 (31"x18"x11")	1000x550x360 (39"x22"x14")	1000x550x360 (39"x22"x14")
最大工件重		800	800	1100	1100
最大電極重	kgs	100	100	130	130
機器淨重		1000	1250	1550	2050
液面調整範圍		110~250 (4"~10")	110~250 (4"~10")	110~300 (4"~12")	110~300 (4"~12")
電極板至工作台面距離 (CNC)	mm (inch)			180~530 (7"~21")	180~530 (7"~21")
電極板至工作台面距離 (包含UZ軸)		155~505 (6"~20")	155~505 (6"~20")	180~615 (7"~24")	180~615 (7"~24")
<b>過濾系統規格</b>					
過濾網		2	2	2	2
容量	L	350	350	450	450

		E30	E50	E75	E100
<b>電氣箱</b>					
最大加工電流		30A	50A	75A	100A
最大加工速度	(mm <sup>3</sup> /min)	250	400	600	850
最大輸入電源	kva	3	4.5	6.5	8
最小電極消耗比	%	0.20	0.20	0.20	0.20
最佳表面粗細度	Ra	0.25	0.25	0.25	0.25
淨重	kgs	200	200	300	330

## H3025S



## H4030



### H4030C

### H5040

### H5040S

### H5040C

### H7055

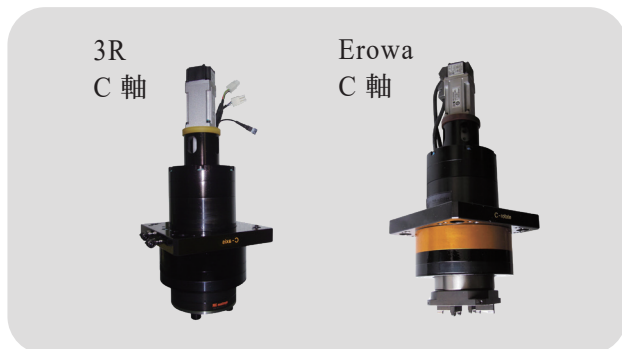
#### 機器規格

400 (16")	500 (20")	500 (20")	500 (20")	700 (28")
300 (12")	400 (16")	400 (16")	400 (16")	550 (22")
350 (14")	400 (16")	400 (16")	400 (16")	
185 (7")	185 (7")	185 (7")	185 (7")	250 (10")
250 (10")	300 (12")	300 (12")	300 (12")	400 (16")
650x400 (26"x16")	800x450 (31"x18")	800x450 (31"x18")	800x450 (31"x18")	1200x550 (47"x22")
1000x550x360 (39"x22"x14")	1250x650x390 (49"x26"x15")	1250x650x390 (49"x26"x15")	1250x650x390 (49"x26"x15")	1700x1000x550 (67"x39"x22")
1100	1400	1400	1400	2200
130	185	185	185	200
2200	1850	2350	2500	3250
110~300 (4"~12")	110~360 (4"~14")	110~360 (4"~14")	110~360 (4"~14")	110~530 (4"~21")
180~530 (7"~21")	230~630 (9"~25")	230~630 (9"~25")	230~630 (9"~25")	250~800 (10"~31")
180~615 (7"~24")	230~715 (9"~28")	230~715 (9"~28")	230~715 (9"~28")	250~800 (10"~31")

#### 過濾系統規格

2	2	2	2	4
450	500	550	550	1150

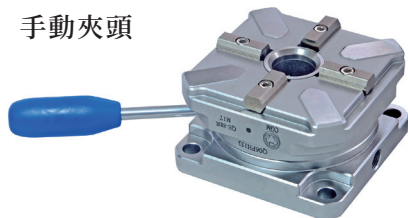
# Optional accessories | 選配附件



電極頭延長桿  
加左右平移裝置



3R EROWA CGM  
手動夾頭



3R EROWA 氣動夾頭



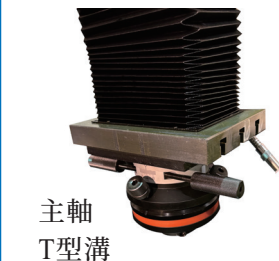
電極夾頭75&100型



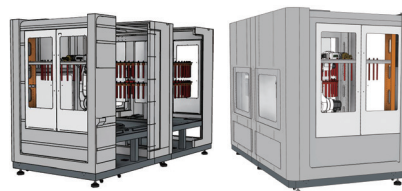
冷卻器



油霧  
回收機



自動換刀倉儲系統 120支刀庫



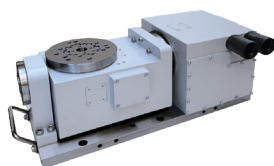
自動滅火器



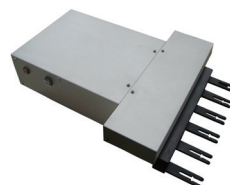
磁座



臥式 / 立式  
分度盤 / AB軸



3R EROWA CGM  
直線式ATC 4 / 5 / 6

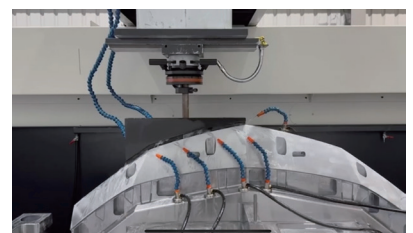
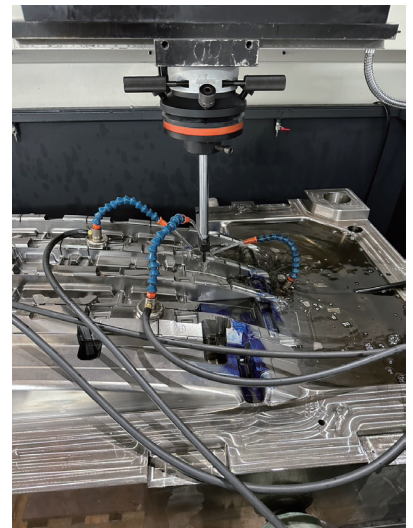
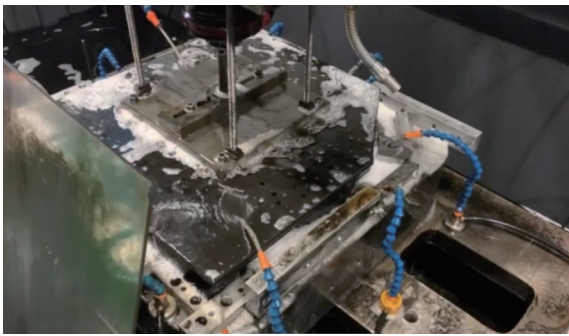
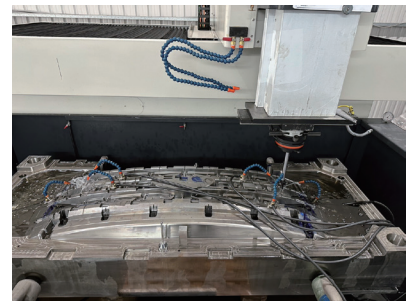
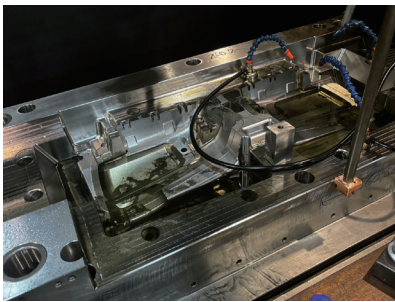
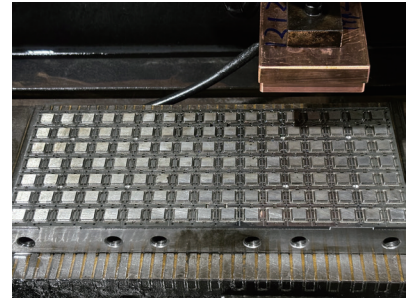
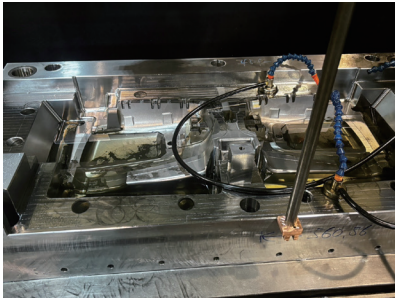


圓盤式  
ATC 12 / 16 / 20



	CNC RAM	CNC C TYPE	PNC	ZNC
<b>標準配件</b>				
工具箱	●	●	●	●
X.Y.Z 1 μ 光學尺	●	●	●	●
X.Y.Z AC伺服馬達	●	●	●	
Z AC伺服馬達				●
15" 液晶螢幕	●	●	●	●
壓板	●	●	●	●
水平墊	●	●	●	●
專利電極頭	●	●	●	●
濾油網	●	●	●	●
鑽夾頭	●	●	●	●
手控盒(有M.P.G)	●	●		
手控盒			●	●
酒精滅火器	●	●	●	●
噴油座	●	●	●	●
石英燈	●	●	●	●
手動注油器			●	●
自動注油器	●	●		
抽油泵浦	●	●	●	●
<b>特別附件</b>				
磁座	●	●	●	●
冷卻機	●	●	●	●
超硬合金加工迴路	●	●	●	●
3R/EROWA /CGM圓盤式ATC 12/16/20	●			
3R/EROWA/CGM 直線式ATC4/5/6	●	●		
3R/EROWA /CGM圓盤式ATC 12	●	●		
3R/EROWA/上銀 C軸	●	●		
自動換刀倉儲系統120支刀庫	●			
電極夾頭75&100型	●	●	●	●
自動滅火器	●	●	●	●
3R/EROWA /CGM 氣動夾頭	●	●	●	●
3R/EROWA/CGM 手動夾頭	●	●	●	●
油霧回收機	●	●	●	●
臥式/立式 分度盤/AB軸	●	●		
尋邊器	●	●	●	●
主軸裝飾LED燈	●	●		
前門氣壓輔助升降	●			
電極頭左右平移裝置/電極頭延長桿	●	●	●	●
主軸T型溝	●	●	●	●
操控面板水晶按鍵	●	●	●	●
觸控螢幕	●	●	●	●
C軸下方外掛式電極頭	●	●		

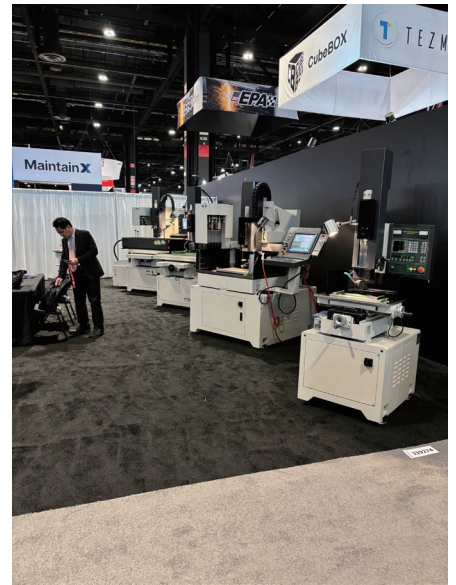
# Actual 加工案例 *processing cases*



# Exhibition

## highlights

### 展覽花絮

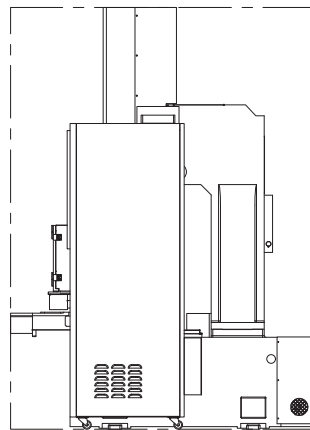
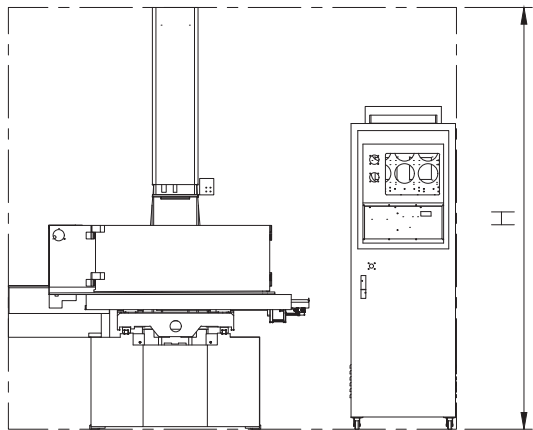
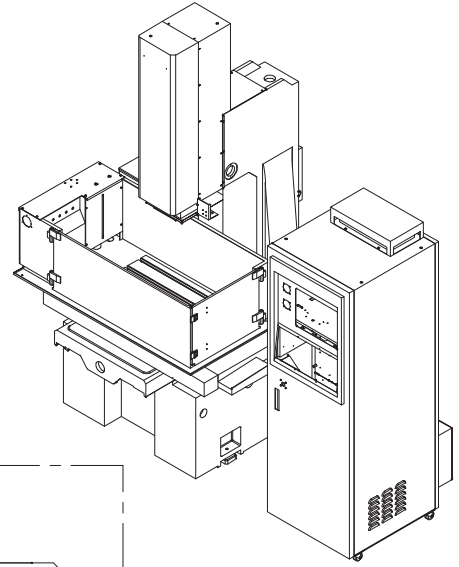
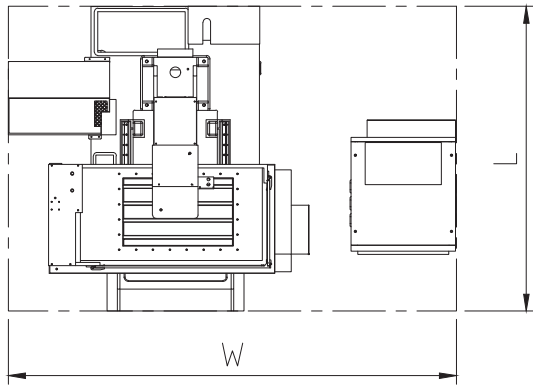


# Shipping picture

## 出機圖片

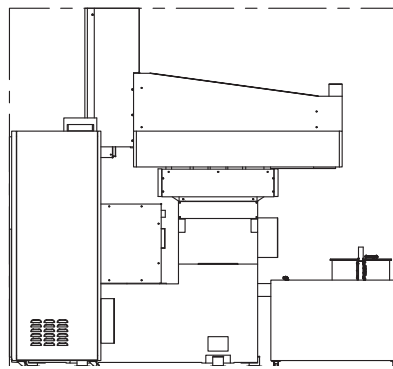
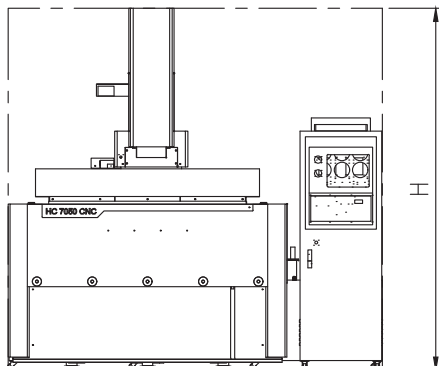
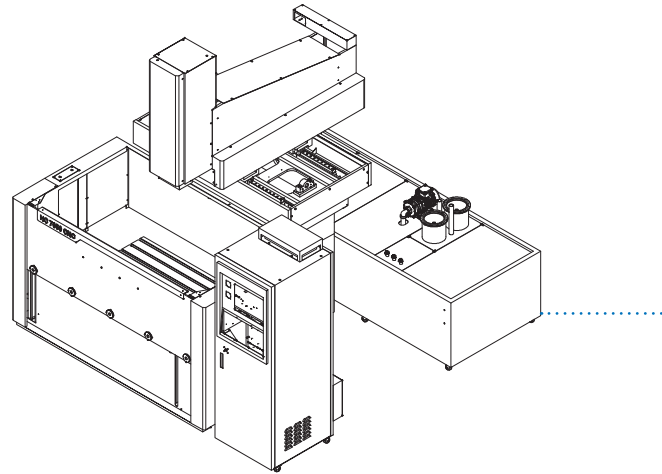
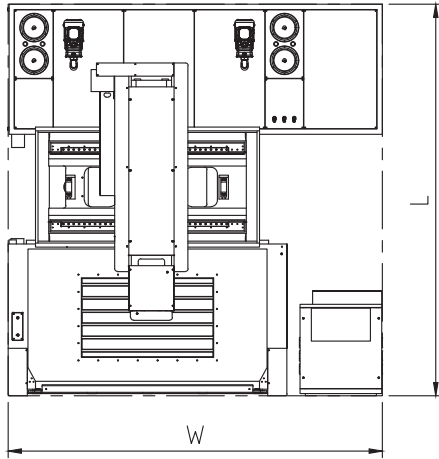


# 占地面積



## C type


MODEL	W (mm/inh)	L (mm/inh)	TYPE		H (mm/inh)
			雙行程	單行程	
<b>H3025C</b>	1854 (72.9)	1814 (71.4)	●		2147 (84.5)
<b>H3025S</b>	2144 (84.4)	1610 (63.3)	●		2147 (84.5)
<b>H4030C</b>	1920 (75.5)	2029 (79.8)		●	2484 (97.8)
			●		2250 (88.5)
<b>H4030S</b>	2655 (104.5)	1806 (71.1)		●	2502 (98.4)
			●		2273 (89.4)
<b>H4030</b>	3112 (122.5)	1556 (61.2)		●	2493 (98.1)
			●		2264 (89.1)
<b>H5040C</b>	2209 (87)	2153 (84.7)		●	2678 (105.4)
			●		2424 (95.4)
<b>H5040S</b>	2911 (114.6)	2053 (80.8)		●	2672 (105.1)
			●		2423 (95.3)
<b>H5040</b>	3421 (134.7)	1730 (68.1)		●	2602 (102.4)
			●		2353 (92.6)
<b>H7055</b>	3675 (144.6)	2818 (110.9)	●		2851 (112.2)



## RAM type

MODEL	W (mm/inh)	L (mm/inh)	H (mm/inh)
<b>HC5040</b>	2534 (99.8)	2529 (99.5)	2659 (104.6)
<b>HC6045</b>	2637 (103.8)	2628 (103.4)	2619 (103.1)
<b>HC7050</b>	2837 (111.6)	2967 (166.8)	2743 (108)
<b>HC8060</b>	2937 (115.6)	3250 (127.9)	2838 (111.7)
<b>HC1060</b>	3137 (123.5)	3335 (131.3)	2838 (111.7)
<b>HC1270</b>	3400 (133.8)	3360 (132.2)	3104 (122.2)
<b>HC1470S</b>	4064 (160)	3330 (131.1)	3090 (121.6)
<b>HC1470</b>	4152 (163.5)	4243 (167)	3830 (150.7)
<b>HC1670S</b>	4304 (169.4)	3330 (131.1)	3090 (121.6)
<b>HC1685</b>	4364 (171.8)	4343 (171)	3830 (150.7)
<b>HC1870S</b>	4284 (168.7)	3450 (135.8)	3090 (121.6)
<b>HC1885</b>	4633 (182.4)	4383 (172.6)	3830 (150.7)

MODEL	W (mm/inh)	L (mm/inh)	H (mm/inh)
<b>HC2085</b>	5043 (198.5)	4383 (172.6)	3830 (150.7)
<b>HC2685</b>	5451 (214.6)	4385 (172.6)	3830 (150.7)
<b>HC3010</b>	5610 (220.8)	5256 (206.9)	3830 (150.7)
<b>2HC1470S</b>	5034 (198.2)	3630 (142.9)	3090 (121.6)
<b>2HC1685</b>	5035 (198.2)	4523 (178)	3830 (150.7)
<b>2HC1885</b>	5444 (214.4)	4523 (178)	3830 (150.7)
<b>2HC2085</b>	6110 (240.5)	4885 (192)	3830 (150.7)
<b>2HC2610</b>	5920 (233)	5437 (214.1)	3830 (150.7)
<b>2HC3010</b>	6380 (251.1)	5436 (225.9)	3830 (150.7)
<b>2HC3010B</b>	6140 (241.7)	5737 (255.9)	4230 (166.5)
<b>2HC3013</b>	6080 (239.3)	5737 (255.9)	4600 (181.1)



**The best solution for electrical machining**

和成機電工業股份有限公司

📍 414 台中市烏日區溪南路一段 745 巷 186 弄 10 號 🌐 [www.hcmedm.com.tw](http://www.hcmedm.com.tw)  
☎ +886 4 2335 7689 📠 +886 4 2335 2855 ✉ [sales@hcmedm.com.tw](mailto:sales@hcmedm.com.tw)